

1. Что называется дефектом сварного соединения?
2. На какие группы условно делятся дефекты сварных соединений?
3. Какой дефект представляет собой газовые полости внутри металла?
4. Что является одной из основных причин образования пористости?
5. Какой дефект возникает при недостаточном сплавлении свариваемых деталей?
6. Какой дефект считается одним из наиболее опасных для прочности конструкции?
7. Что необходимо сделать перед сваркой для снижения вероятности появления дефектов?
8. Что такое подрез?
9. Что может стать причиной прожога?
10. Какой дефект образуется при неполном заполнении сварного соединения металлом?
11. Для чего выполняют визуальный контроль сварного соединения?
12. Что следует сделать при обнаружении серьезного дефекта сварного соединения?
13. Что помогает уменьшить вероятность образования дефектов?
14. Почему важно выполнять пробный шов перед сваркой ответственной конструкции?
15. Что является главным условием получения качественного сварного соединения?