



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

1. Расположите в правильной последовательности этапы производственного процесса.
2. Определение технологического процесса, а также его составных элементов даёт стандарт ...
3. Готовым изделием, которое готово к эксплуатации по отдельности или в сборке с другими изделиями, называется ...
4. Технологический процесс состоит из ... фаз
5. Элементарной единицей структуры предприятия, где размещены исполнители работы, обслуживаемое технологическое оборудование, часть конвейера, на ограниченное время оснастка и предметы труда, называется...
6. Смена инструмента, установка заготовки на станок, снятие установки со станка являются примерами ...
7. Подвод инструмента к заготовке и отвод его в исходное положение являются примерами ...
8. Штучным временем называется...
9. Норма выработки для токарной обработки валов (в штуках) за 8-часовую смену, если норма времени на обработку одного вала составляет 2 часа, будет равна ...
10. К основному времени не относится ... время
11. Коэффициент закрепления операций за участком, если на этом участке в месяц (30 дней) выполняется 60 различных операций и трудится 4 рабочих, составит ...
12. Тип производства, при котором $K_{(з.о.)}$ (коэффициент закрепления операций) = 10-20 называется...
13. Расположите в правильной последовательности типы машиностроительных производств по возрастанию коэффициента закрепления операций.
14. К квалификации рабочих предъявляются наибольшие требования в условиях ... производства
15. Использование узкоспециализированного оборудования и технологической оснастки, а также автоматических и поточных линий характерно для ... производства
16. Производство бюджетных легковых автомобилей относится к ... типу производства
17. Производство турбины для ГЭС относится к ... типу производства

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>
готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/konsultaciya/>
готовые ответы магазин



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

18. Совокупность всех свойств изделия, определяющих его конструкцию для достижения оптимальных затрат при производстве, техническом обслуживании и ремонте для заданных показателей качества, объема выпуска и условий выполнения работ, называется ...
19. Требования к технологичности конструкции детали определяются...
20. Предельному значению среднего качества точности детали, при которой обеспечивается достаточная технологичность конструкции детали при механической обработке, соответствует...
21. Средней величине шероховатости Ra, при которой обеспечивается достаточная технологичность конструкции детали при механической обработке, соответствует значение...
22. Исходя из приведённого рисунка, в варианте... заготовки коэффициент использования материала будет наименьшим при производстве зубчатого колеса, контуры которого показаны пунктирными линиями
23. При проставлении размеров проектируемой детали для повышения её технологичности нужно ...
24. Исходя из приведённого рисунка, самым технологичным вариантом конструкции корпуса является ...
25. Исходя из приведённого рисунка, самым технологичным вариантом конструкции соосных отверстий является ...
26. Исходя из приведённого рисунка, проточка в конструкции детали с резьбой предусматривается...
27. Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом конструкции обрабатываемой плоской поверхности является...
28. Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом взаимного расположения обрабатываемых поверхностей является ...
29. Технологичность исходной заготовки и технологичность готовой детали взаимосвязаны тем, что ...
30. Требование к конструкции отливки, согласно которому необходимо стремиться к одинаковой толщине стенок без резких переходов, связано с...
31. Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом отливки является ...
32. Исходя из приведённого рисунка, более технологичным вариантом конструкции выступающих элементов штампованной детали является...
33. Влияние общего количества деталей и их номенклатуры на технологичность сборки показывает, что...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

34. Пригонка в процессе сборочных операций на технологичность сборки изделия...
35. Заготовка относительно выбранной системы координат имеет ... степеней свободы
36. Придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат называется...
37. Базой называется...
38. Комплект баз — это ...
39. Исходя из приведённого рисунка, на нём изображена ...
40. Опорная точка — это ...
41. Суть правила шести точек состоит в том, что...
42. Процесс базирования и закрепления заготовки или изделия называется...
43. Базы не квалифицируются по...
44. Конструкторские базы делятся на ...
45. Технологическая база — это ...
46. Вспомогательная база — это ...
47. Основная база — это ...
48. База заготовки или изделия в виде воображаемой плоскости, оси или точки называется ... базой.
49. Измерительная база — это ...
50. Исходя из приведённой на рисунке схемы базирования призматической заготовки, установите соответствие между обозначением базы и её типом.
51. На приведённом ниже рисунке показана схема базирования ...
52. Исходя из приведённой на рисунке схемы базирования короткой цилиндрической заготовки (типа диск), установите соответствие между обозначением базы и её типом.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

53. Для длинной цилиндрической заготовки (типа вал) и короткой цилиндрической заготовки (типа диск) схемы базирования...
54. Степень соответствия производимых изделий их заранее установленному прототипу или образцу называется ...
55. Характер сопряжения вала и отверстия (посадка с зазором, переходная посадка, посадка с натягом) зависит от...
56. Исходя из приведённого рисунка, на нём изображена ...
57. Согласно ГОСТ 25346-2013 установлено ... квалитетов
58. Отклонения формы поверхностей деталей определяются относительно...
59. Допуски расположения поверхностей задаются по отношению к ...
60. Исходя из приведённого рисунка, на нём изображён ...
61. Исходя из приведённого рисунка, на нём изображён...
62. Допуски на отклонения формы и расположения поверхностей детали назначаются...
63. Существует ... уровня (-ней) относительной геометрической точности
64. Состояние поверхностного слоя заготовки или готовой детали, полученное в результате того или иного метода обработки, называется...
65. Критерием, характеризующим тип неровности (шероховатость, волнистость, отклонение формы), является...
66. Параметром количественной оценки шероховатости, наиболее часто применяющимся на практике, является...
67. Шероховатости и точность размеров детали взаимосвязаны тем, что...
68. Величина шероховатости оказывает наибольшее влияние на величину износа...
69. Снижение шероховатости трущихся поверхностей...
70. Метод обработки поверхности может влиять на качество поверхностного слоя, так как ...
71. Скорость подачи при механической обработке стандартными резцами влияет на величину шероховатости обрабатываемой поверхности, так как...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

72. Расположите в правильной последовательности этапы проектирования технологического процесса изготовления деталей машин.
73. К исходным данным для разработки технологического процесса изготовления детали не относится ...
74. Затраты на получение исходной заготовки влияют на общие затраты на изготовление детали следующим образом, так как...
75. Исходя из приведённого рисунка, на нём показано...
76. Получение заготовок литьём в оболочковые формы экономически оправдано для ... типа (-ов) производства (-ов)
77. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображён ...
78. Процесс получения изделия путём выдавливания нагретого металла из замкнутой полости (контейнера) через отверстие инструмента (матрицы) называется...
79. Исходя из приведённого рисунка, можно сделать вывод, что показанные схемы относятся к ...
80. Недостаткомковки является ...
81. Маршрутная карта технологического процесса – это ...
82. Слой материала, удаляемый в процессе механической обработки заготовки для достижения заданной точности и качества обрабатываемой поверхности, называется ...
83. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показано...
84. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображён ... станок
85. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём изображена ...
86. Обработка резанием, осуществляемая однолезвийным инструментом с возвратно-поступательным главным движением резания и перпендикулярным ему движением подачи заготовки, называется...
87. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показан такой вид обработки, как ...
88. Недостатком метода нарезания резьбы при помощи резца является ...
89. Из перечисленных методов обработки к отделочным не относится...
90. Исходя из приведённого рисунка, можно утверждать, что на нём показан такой вид обработки, как ...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru , WhatsApp , Telegram

91. Установите соответствие между термином и определением.

92. Установите соответствие между термином и определением.

93. Установите соответствие между типом производства и его характеристиками.

94. Установите соответствие между коэффициентом количественной оценки технологичности и его формулой.

95. Установите соответствие между терминами и определениями.

96. Установите соответствие между видом токарной обработки и его описанием.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>