



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

1. Каким приспособлениям отдают предпочтение при закреплении заготовок разных по форме и габаритам в единичном и мелкосерийном производствах?
2. Какой признак классификации делит технологическую оснастку на станочные, для крепления рабочего инструмента, сборочные, контрольные и захватные приспособления?
3. Как называется тип оснастки, которая собирается из нормализованных деталей и узлов, что позволяет сократить сроки подготовки производства и использовать её многократно?
4. Какие приспособления состоят из базового агрегата и специальной сменной наладки, превращающей их в готовое приспособление для конкретной операции?
5. Какой вид оснастки используют для выполнения одной операции при обработке конкретной детали; при смене изделия такое приспособление, как правило, списывают?
6. Какое преимущество отмечают при применении универсально- сборных приспособлений по сравнению с универсальными безналадочными?
7. Какой тип приспособлений выполняет зажим и раскрепление заготовки без участия рабочего за счёт использования перемещающихся частей станка и сил резания?
8. Какие приспособления относят к универсальным безналадочным?
9. В какой системе фиксации соединение деталей осуществляется цилиндрическим пальцем и точным отверстием, что позволяет использовать приспособление в качестве «нулевой точки» на станках с ЧПУ?
10. Логика. Для обработки партии схожих валов, имеющих одинаковые базовые поверхности и требующих одинаковой операции, необходимо обеспечить быструю переналадку и высокую повторяемость установки. Какой тип приспособлений наиболее рационально выбрать?
11. Какие элементы приспособлений определяют положение заготовки в приспособлении?
12. Согласно правилу шести точек, сколько неподвижных опор необходимо, чтобы лишить заготовку всех степеней свободы?
13. Какие опоры относятся к категории основных и обеспечивают устранение степеней свободы заготовки?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин
<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

14. Какой тип штырей используют для установки заготовок по необработанным боковым поверхностям и получения более устойчивого положения при меньших усилиях зажима?
15. Логика. Заготовка призматической формы устанавливается в приспособлении на первой стадии обработки. Какое расположение опор нужно выбрать?
16. Какое утверждение о вспомогательных опорах является верным?
17. Что произойдёт, если количество неподвижных опор в приспособлении превысит шесть?
18. Где следует располагать основные опоры для придания заготовке устойчивого положения?
19. Логика. Для обработки цилиндрической заготовки её необходимо установить таким образом, чтобы ось оставалась параллельной опорной плоскости. Какой способ базирования следует применить?
20. Расчёт. Заготовке предоставили пять неподвижных опор (три на одной плоскости и две на другой), но не предусмотрели шестую опору. Сколько степеней свободы останется неограниченными?
21. Какой набор содержит только простые (элементарные) механизмы зажимных устройств?
22. Как классифицируются зажимные механизмы по количеству точек приложения силы зажима?
23. Какому типу зажимных механизмов соответствуют устройства, приводимые в действие мускульной силой рабочего и применяемые в единичном и мелкосерийном производствах?
24. Как называют зажимные механизмы, работающие от силового привода и применяемые в серийном и массовом производствах?
25. Логика. При автоматической обработке детали на линии требуется осуществлять зажим и раскрепление заготовки без участия рабочего, используя перемещения станка и силы резания. Какой тип механизма следует применять?
26. Какое основное достоинство винтовых механизмов отмечается при использовании их в приспособлениях?
27. С какой целью в клиновых зажимных механизмах угол клина принимают около 15° ?
28. Логика. Нужно зажать несколько одинаковых деталей в нескольких точках с равными усилиями зажимов. Какой тип механизма следует выбрать?
29. Как называют механизм, образованный последовательным соединением нескольких простых механизмов и позволяющий повысить передаточное отношение силы?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

30. Расчёт. Винтовой зажим должен развить силу зажима 2000 Н. Средний радиус резьбы 5 мм, плечо ключа 150 мм. Угол подъёма резьбы 15°, угол трения 5°. Считая момент трения у пятки равным нулю, определите необходимое усилие на рукоятке (принимая $\tan(20^\circ) \approx 0,364$).

31. Какова основная функция силовых приводов в станочных приспособлениях?

32. Какой тип привода использует сжатый воздух для преобразования энергии в механическое движение и характеризуется высокой скоростью и простотой конструкции, но неравномерностью движения?

33. Какой силовой привод сочетает использование сжатого воздуха и гидравлической жидкости?

34. Какое преимущество присуще пневматическим приводам по сравнению с гидравлическими?

35. Какой тип привода следует выбрать, если требуется получить большое усилие зажима и плавность движения?

36. Логика. Приспособление работает в чистой среде, где нежелательны утечки масла, а требуемое усилие зажима умеренное. Какой привод предпочтительнее?

37. Как называется привод, который преобразует электрическую энергию в механическое движение без применения рабочей жидкости или воздуха?

38. Логика. Зажимное устройство использует силы резания инструмента для приведения в действие зажимного механизма. К какой группе приводов относится такое устройство?

39. Какого из перечисленных приводов нет в классификации силовых приводов по виду преобразуемой энергии?

40. Приспособление использует сжатый воздух для перемещения поршня, который вытесняет жидкость в гидросистеме и выполняет зажим. Как называется такой привод?

41. Какие основные элементы входят в состав пневматического привода станочного приспособления?

42. Какой тип пневматических двигателей использует гибкую мембрану для преобразования энергии сжатого воздуха в линейное перемещение?

43. Как называется двигатель, имеющий ограниченный ход, но не требующий скользящих уплотнений, поскольку рабочая камера образована гофрированной эластичной оболочкой?

44. Какой недостаток характерен для пневматических приводов из-за сжимаемости воздуха?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

готовые ответы магазин
https://sinerqy.com/list/
готовые ответы магазин
https://sinerqy.com/list/
готовые ответы магазин
https://sinerqy.com/list/

https://sinerqy.com/konsultaciya/ https://sinerqy.com/konsultaciya/ https://sinerqy.com/konsultaciya/ https://sinerqy.com/konsultaciya/



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru , WhatsApp , Telegram

45. Логика. Для приспособления требуется большая скорость хода штока при сравнительно небольшом усилии зажима и отсутствие загрязнения рабочей зоны маслом. Какой привод следует выбрать?
46. Какой тип пневматического двигателя предпочтителен при необходимости получения больших ходов при приемлемости использования скользящих уплотнений?
47. Как называется элемент, регулирующий подачу сжатого воздуха к исполнительным механизмам в пневмосистеме?
48. Логика. Какой недостаток пневматических приводов следует учитывать при проектировании лёгких и быстродействующих приспособлений?
49. Почему в гофрированном двигателе не требуется уплотнение рабочей камеры?
50. Расчёт. Пневматический двигатель имеет площадь поршня 20 см^2 , а давление воздуха составляет $0,6 \text{ МПа}$. Какое усилие он теоретически способен развить? (принимая $1 \text{ МПа} = 10^6 \text{ Н/м}^2$)
51. Какова основная роль корпуса станочного приспособления?
52. Какое требование предъявляют к корпусу в части зазоров и просветов?
53. Для чего на корпусах предусматривают выступающие площадки (платико)?
54. Какие материалы традиционно используют для изготовления стандартных деталей и заготовок корпусов приспособлений?
55. Для чего корпус должен содержать элементы для базирования и закрепления самого приспособления на столе или шпинделе станка?
56. Логика. Если корпус приспособления тяжелый и его необходимо перемещать, какие дополнительные элементы следует предусмотреть?
57. Какое сочетание свойств должен обеспечивать корпус приспособления?
58. Расчёт. Корпус приспособления отлит из серого чугуна плотностью $7,2 \text{ г/см}^3$ и имеет объём 8000 см^3 . Какова его масса?
59. Что понимают под погрешностью установки заготовки в приспособлении?
60. Какие три составляющие образуют общую погрешность установки?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

61. Каков диапазон погрешности закрепления заготовки в тисках?
62. Какие меры позволяют уменьшить погрешность базирования?
63. Какой способ закрепления обеспечивает наименьший диапазон погрешности закрепления?
64. Что включает в себя процесс установки заготовки?
65. Логика. Заготовка установлена на цилиндрический палец с зазором в посадке. Как изменится погрешность базирования по сравнению с посадкой без зазора?
66. Что произойдёт с погрешностью базирования для размера, если технологическая и измерительная базы совпадают в соответствующей плоскости?
67. Расчёт. При установке заготовки погрешность базирования составляет 0,03 мм, погрешность закрепления – 0,05 мм, собственная погрешность приспособления – 0,01 мм. Определите общую погрешность установки, если все погрешности лежат на одной прямой и суммируются арифметически.
68. Логика. Какие действия необходимо выполнить для уменьшения погрешности базирования?
69. В чём состоит назначение захватных устройств при работе с заготовками?
70. Как называется тип захватного устройства, который удерживает груз за счёт опирания на него (крюки, вилы)?
71. Какой вид захватных устройств использует магнитные поля или вакуум для удержания предмета?
72. Какие из перечисленных принципов действия относятся к классификации захватных устройств?
73. Какому способу управления соответствуют захватные устройства, удерживающие детали без возможности дистанционного управления (например, постоянные магниты)?
74. Какого типа захватных устройств нет в классификации по виду взаимодействия с грузом?
75. Логика. Какой тип захватного устройства наиболее подходит для безопасного перемещения листового стекла?
76. Как называют захватные устройства, которые удерживают предмет за счёт обжатия его губками или пальцами?
77. Какой принцип действия использует захватное устройство с наполненными воздухом эластичными камерами?
78. Логика. При сборке мелких ферромагнитных деталей требуется быстро захватывать и отпускать их по команде. Какой тип захватного устройства наиболее подходит?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

готовые ответы магазин
https://sinerqy.com/list/

https://sinerqy.com/konsultaciya/ https://sinerqy.com/konsultaciya/



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

79. Какова характерная особенность трёхкулачковых самоцентрирующих патронов, применяемых на токарных станках?
80. Сколько комплектов кулачков обычно входит в комплект трёхкулачкового самоцентрирующего патрона, чтобы обеспечить зажим по наружной и внутренней поверхности?
81. Логика. При смене операции требуется зажать заготовку сначала за наружную, а затем за внутреннюю поверхность. Каким образом это осуществляется в трёхкулачковом патроне?
82. Какое утверждение о трёхкулачковых самоцентрирующих патронах верно?
83. Как называют патрон, в котором кулачки регулируются независимо и который применяется для зажима квадратных или сложных заготовок?
84. Логика. При токарной обработке тонкостенной трубки необходимо обеспечить равномерное распределение зажимных усилий по окружности. Какой вариант зажима следует выбрать?
85. Как называют устройство, используемое совместно с патроном для поддержки свободного конца длинной заготовки и предотвращения вибраций?
86. Расчёт. В токарном патроне диаметр захвата уменьшили с 80 мм до 70 мм. На сколько миллиметров должен приблизиться каждый кулачок к центру?
87. Какова основная функция кондукторных втулок в сверлильных приспособлениях?
88. Какой тип кондукторных втулок запрессовывают непосредственно в плиту и применяют при обработке одним инструментом в условиях мелкосерийного производства?
89. Какую конструктивную особенность имеет быстросменная кондукторная втулка, позволяющую удалить её путём поворота без выворачивания винта?
90. Логика. Необходимо последовательно обрабатывать отверстия несколькими инструментами с различными диаметрами. Какой тип втулок рациональнее использовать?
91. Как классифицируются кондукторные плиты по типу связи с корпусом приспособления?
92. Логика. При сверлении отверстий, расположенных глубоко внутри изделия или на криволинейной поверхности с малым расстоянием между осями, какой вид втулок применяют?
93. Какое из утверждений верно для сменных кондукторных втулок?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

- 94.** Расчёт. Сменная втулка рассчитана на обработку 500 отверстий до замены. Для партии из 6000 отверстий сколько таких втулок потребуется?
- 95.** При ориентации фрезы по установу какую часть станка перемещают для соприкосновения фрезы с закалённым щупом?
- 96.** Какие устройства применяют для получения заданной траектории движения инструмента при обработке сложных профилей?
- 97.** Логика. Копир закрепляют на станке, а не на приспособлении. Что обеспечивает такое решение?
- 98.** Какой элемент конструкции обеспечивает точное позиционирование заготовки при делении окружности на равные части?
- 99.** Какие конструкции делительных устройств стандартизованы и часто применяются в приспособлениях?
- 100.** Логика. Для быстрой переналадки и высокой повторяемости установки на станке с ЧПУ предпочтительно использовать оснастку, у которой фиксация элементов осуществляется цилиндрическими пальцами и точными отверстиями, образующими систему «нулевых точек». Какой тип приспособлений соответствует этому требованию?
- 101.** Расчёт. Длина установка составляет 200 мм. Если стол станка подводится к фрезе со скоростью 500 мм/мин, сколько времени потребуется, чтобы фреза соприкоснулась со щупом?
- 102.** При каком условии использование приспособления считается экономически целесообразным?
- 103.** Какие составляющие входят в годовые затраты на приспособление?
- 104.** Как рассчитывают экономический эффект от применения приспособления?
- 105.** Логика. Годовая экономия от применения приспособления составила 5000 руб., а годовые затраты на него — 3000 руб. Каков экономический эффект?
- 106.** Какой фактор приводит к снижению себестоимости обработки при применении приспособления и тем самым формирует годовую экономию?
- 107.** Согласно экономическим расчётам, какой срок амортизации обычно принимают для универсальных и специальных неразборных приспособлений?
- 108.** Какова обычно доля затрат на ремонт приспособления по отношению к его себестоимости?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

109. Расчёт. Стоимость приспособления – 180 руб., коэффициенты отчислений на амортизацию и ремонт составляют 0,5 и 0,2 соответственно, коэффициент цен – 20. Определите годовые затраты на эксплуатацию приспособления.

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>