



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

1. Что называется сварочной дугой:
2. При дуговой сварке на постоянном токе обратной полярности электрод является:
3. Какую функцию не выполняет покрытие на электроде при ручной дуговой сварке:
4. Какой основной геометрический параметр углового шва при ручной дуговой сварке:
5. Какой вид сварного соединения не существует:
6. Какой вид оборудования используется в качестве источника питания при дуговой сварке:
7. Какой элемент режима не используется при дуговой сварке:
8. Электроды с этим видом покрытия обладают лучшими металлургическими свойствами:
9. Диаметр электрода выбирается в зависимости от:
10. Рекомендуемая величина сварочного тока зависит от:
11. Электроды типа Э-46 в основном имеют этот тип покрытия:
12. В типе электрода Э-50А буква А указывает на то, что наплавленный металл обладает:
13. Какую прочность имеет наплавленный металл при сварке электродами типа Э-60?
14. Наилучшее визуальное наблюдение за процессом сварки обладает этот вид покрытия:
15. Защита глаз от светового излучения электрической дуги осуществляется при помощи:
16. Защит органов дыхания сварщика чаще всего осуществляется за счёт:
17. Газовые пустоты внутри сварного шва называются
18. Наиболее распространённым дефектом при сварке тонкого металла является:
19. Какого вида трещин не существует?
20. Это положение электрода при сварке считается наиболее сложным для сварщика:

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com