



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

1. ... подготовка обеспечивает разработку конструкции изделий с созданием сборочных чертежей изделий, чертежей сборочных единиц и деталей, запускаемых в производство, с оформлением необходимой конструкторской документации.
2. ... подготовка обеспечивает технологическую готовность предприятия к выпуску изделий заданного уровня качества при установленных сроках, объеме выпуска и затратах.
3. Календарное ... обеспечивает изготовление изделия в установленные сроки, в необходимых объемах выпуска и затратах.
4. ... продукции – это действие, удостоверяющее посредством сертификата, что изделие отвечает требованиям определенных стандартов или технических условий.
5. ... — это производственный процесс.
6. Целенаправленные действия по изменению предмета труда включает в себя ...
7. «Норма времени» — это ...
8. Вспомогательный переход – это ...
9. Установите соответствие между процессами и определениями к ним:
10. Определите порядок этапов жизненного цикла продукции:
11. Метод автоматического ... точности применяется для повышения точности.
12. ... установки – отклонение фактически достигнутого положения заготовки или изделия при установке от требуемого.
13. — это придание заготовке или изделию требуемого положения относительно выбранной системы координат.
14. ... база — это база заготовки или изделия в виде реальной поверхности, разметочной риски или точки пересечения рисков.
15. Базирование — это ...
16. Технологическая база — это...
17. Установочная база — это...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

18. Схема базирования — это...

19. Установите соответствие между типами базирования соответствующим описаниям:

20. Определите порядок методов обеспечения точности в технологии машиностроения:

21. ... погрешность постоянная по значению или знаку или изменяющаяся по определенному закону.

22. ... погрешность не постоянная по значению и знаку.

23. Среднее ... отклонение — это мера точности обработки.

24. Систематические, закономерно изменяющиеся, погрешности искажают ... распределения.

25. Определите порядок основных групп систем автоматического контроля по выполняемым ими функциям:

26. Стандартная ошибка среднего значения выборки — это....

27. Постоянные погрешности влияют на форму кривой распределения и ...

28. Точечные диаграммы в процессе обработки деталей позволяют...

29. При следующих амплитудах колебаний $x_{\text{ср}}$ и W процесс обработки считается устойчивым и стабильным:

30. Установите соответствие между видами систематических погрешностей и определениями к ним:

31. ... — это совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине.

32. ... линия — это линия заданной геометрической формы, проведенная определенным образом относительно профиля и служащая для оценки геометрических параметров поверхности.

33. Линия, эквидистантная средней линии и проходящая через высшую точку профиля в пределах базовой длины, называется линией ... профиля.

34. При шлифовании шероховатость снижается с увеличением скорости ... и уменьшением его подачи во всех трех направлениях.

35. Сопоставьте ухудшения эксплуатационных свойств деталей с их причинами:

36. На шероховатость поверхности заготовок влияют ...

37. Величина шероховатости поверхности при резании ...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru , WhatsApp , Telegram

38. Скорость резания влияет на величину шероховатости следующим образом:

39. Подача влияет на шероховатость при точении следующим образом:

40. Определите в порядке увеличения влияния шероховатости на эксплуатационные свойства деталей:

41. Припуск – это ...

42. Операционный припуск – это ...

43. Напуск – это ...

44. Припуски на обработку бывают ...

45. ... — это слой материала, снимаемый с поверхности детали для обеспечения заданного качества.

46. ... припуск — это припуск, удаляемый при выполнении одного технологического переход.

47. ... — это слой материала, который нужно удалить, образованный из-за особенности технологии получения заготовки.

48. ... припуск будет в том случае, когда противолежащие поверхности обрабатываются независимо одна от другой.

49. Установите соответствие между типами припусков и определениями к ним:

50. Сопоставьте принципы проектирования технологического процесса с их описанием:

51. Определите порядок, который устанавливается при выборе метода обработки поверхностей:

52. Для учета экологических факторов обязателен ... принцип технологического процесса.

53. Задачей технологического проектирования является ...

54. Исходные данные для проектирования технологического процесса – это ...

55. При проектировании технологического процесса для действующих предприятий учитывается ...

56. ... — это предмет производства, из которого изменением формы, взаимного расположения, размеров, шероховатости поверхностей или свойств материала изготавливают деталь или неразъемную сборочную единицу.

57. Исходная ... — это заготовка перед первой технологической операцией.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru , [WhatsApp](#) , [Telegram](#)

58. ... технологический процесс заключается в изготовлении группы изделий с общими конструктивными и технологическими признаками.
59. ... технологический процесс применяется на предприятии в течение ограниченного периода времени.
60. ... маршрут — это последовательность прохождения заготовки, детали или сборочной единицы по подразделениям предприятия при выполнении технологического процесса изготовления или ремонта.
61. ... технологический процесс — это совокупность групповых технологических операций, обеспечивающих обработку различных заготовок группы по общему технологическому маршруту.
62. Степень концентрации и ... операций является важнейшим принципом при построении операции технологического процесса машиностроения.
63. При ... операций чистовая обработка выполняется на точном оборудовании с использованием рабочих высокой квалификации.
64. Технологический маршрут – это ...
65. ... поверхность должна обрабатываться в последнюю очередь.
66. Производить отверстия в заготовке следует ...
67. Установите соответствие между видами деталей, которые проходят механическую обработку и примерами к ним:
68. Расположите в порядке возрастания сложности схемы станочных операций:
69. Отделочные операции выполняются ...
70. При выборе методов и средств измерений учитывается ... аспект.
71. При выборе методов и средств контроля ... погрешность измерения не должна превышать 20% допуска на размер
72. Контрольные операции по степени охвата бывают ...
73. Сопоставьте виды режущего инструмента и соответствующие им вспомогательные инструменты:
74. Установите порядок выбора вспомогательного инструмента:
75. Вспомогательный инструмент выбирается ...

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

76. ... оборудование — это машины и оборудование, которые используются для обработки сырья, производства продуктов и материалов, а также для хранения и транспортировки продукции.

77. Технологическая ... — это орудия производства, дополняющие технологическое оборудование для выполнения определенной части технологического процесса.

78. Станочное приспособление – это технологическая оснастка, предназначенная для ... заготовки на станке при выполнении технологической операции.

79. ... контрольные операции предусматриваются на месте изготовления деталей больших габаритов и массы, а также при малом числе проверяемых деталей.

80. ... в производственном процессе — это средство, приводящее, поддерживающее и направляющее этот процесс.

81. Информационная ... — это замкнутый контур, образуемый прямым и обратным потоками информации, охватывающий все действия над информацией, необходимые для решения производственной или технологической задачи.

82. ... обработки — это затраты времени на выполнение технологического процесса изготовления единицы продукции.

83. ... — это количество станочного времени, затрачиваемое на выполнение ТП или его элементов.

84. Расположите действия в порядке выполнения при разработке конструкции машины и построении технологических и производственных процессов ее изготовления:

85. В норму штучного времени не включается ...

86. ... определяется по нормативам в процентах от оперативного времени до 8%.

87. Экономические связи в производственном процессе изготовления изделия изображают ...

88. Действия при разработке конструкции машины и построении технологического и производственного процессов ее изготовления направлены...

89. Установите соответствие между компонентами временных связей в технологическом процессе с их определениями:

90. Регулярная ... между отделами продуктивна и позволяет быстро реагировать на изменения на производстве.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru , WhatsApp , Telegram

91. Уделять должное внимание ... отношениям на производстве помогает усилить связи между отделами.
92. Необходимо регулярно проводить ... и тренинги, чтобы повысить уровень коммуникабельности и эффективности связей на производстве.
93. Межотделочная ... и обмен информацией позволяют сократить время на производство и повысить качество продукции.
94. Какие основные функции выполняются при управлении связями в производственном процессе?
95. Какие задачи решаются при управлении связями с клиентами?
96. Какой метод позволяет улучшить связи внутри производственной системы?
97. Какие основные преимущества связей в производственном процессе?
98. Сопоставьте типы связей между производственными процессами и примерами:
99. Расположите в порядке выполнения этапы связей в производственном процессе:
100. Сопоставьте принципы выбора технологического оборудования с их описанием:
101. Расположите в порядке увеличения производительности средства технологического оснащения:
102. Необходимо оценивать удобство ..., техническое обслуживание и ремонт оборудования.
103. Оптимальный выбор технологического оснащения позволяет повысить производительность и ... выпускаемой продукции.
104. Использование современных ... решений может существенно увеличить эффективность работы предприятия.
105. Необходимо учитывать потребности в ... и переобучении кадров для работы с новой техникой.
106. Какое технологическое оборудование наиболее эффективно для работы с пластиком?
107. Какое технологическое оборудование наиболее эффективно для работы с керамикой?
108. Какой фактор является наиболее важным при выборе технологического оборудования?
109. Какой тип технологического оборудования наиболее предпочтителен при работе с большим объемом материалов?

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, [WhatsApp](#), [Telegram](#)

110. В процессе проектирования технологического маршрута обработки необходимо учитывать ... аспекты и возможные негативные последствия производства на окружающую среду.
111. Контроль за процессом проектирования ... обработки осуществляется через систему управления качеством продукции (СУКП), что позволяет обеспечить качество и стабильность продукта и оптимизировать процесс производства.
112. ... технологического маршрута обработки включает в себя определение последовательности операций, определение видов оборудования, создание графика производственных операций, а также разработку технологических процессов применительно к каждому прибору и оборудованию.
113. Основными задачами проектирования технологического маршрута обработки являются повышение эффективности ..., снижение затрат на производство, улучшение качества продукции и повышение конкурентоспособности предприятия на рынке.
114. Расположите в порядке методы проектирования технологического маршрута обработки:
115. Что такое технологический режим обработки?
116. Что такое технологический процесс?
117. Какие параметры необходимо определить для разработки технологического маршрута обработки?
118. Каким образом оценивается эффективность технологического маршрута обработки?
119. Сопоставьте технологический маршрут обработки металлических заготовок с соответствующими операциями и оборудованием:
120. Неверно, что к принципам проектирования технологического процесса относится ...
121. Установите соответствие между принципами проектирования технологического процесса и их сущностью:
122. Предмет производства, из которого изменением формы, взаимного расположения, размеров, шероховатости поверхностей или свойств материала изготавливают деталь или неразъемную сборную единицу — это ...
123. ... — это технологический процесс, который относится к группе изделий, характеризующихся общностью конструктивных и технологических признаков.
124. Установите соответствие между технологическими процессами и их сущностью:

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

готовые ответы магазин
https://sinerqy.com/list/

https://sinerqy.com/konsultaciya/ https://sinerqy.com/konsultaciya/



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

125. ... — это необработанные поверхности заготовки, используемые при базировании.

126. Комплексные характеристики процесса, такие как температура, давление, время и скорость, которые необходимо контролировать и регулировать для успешного выполнения операций технологического процесса — это ...

127. ... — это единицы технологического процесса, состоящие из отдельных операций и процедур, целью которых является превращение сырья в конечный продукт.

128. Неверно, что к признакам классификации деталей в технологической классификации относится ...

129. Установите последовательность стадий обработки поверхностей и деталей:

130. Слой материала, снимаемый с поверхности детали для обеспечения заданного качества — это ...

131. Установите соответствие между видами припусков и определениями к ним:

132. ... — это дополнительная длина, которую необходимо добавить для обеспечения точности и качества при резании материалов на определенную ширину и длину.

133. Слой материала, который нужно удалить, но его образование связано с особенностями технологии получения заготовки — это ...

134. На практике для черновой обработки отводится ... суммарного припуска.

135. Неверно, что к методам для определения припусков относятся ...
(выберите 2 варианта ответов)

136. Неверно, что к факторам, влияющим на величину припуска, относится ...

137. ... припуск удаляется при выполнении одной технологической операции.

138. Разница между фактической шириной фрезы и желаемой шириной паза или канавки — это ...

139. Расчет промежуточных припусков на обработку и предельных размеров по технологическим переходам рекомендуется оформлять в виде ...

140. Неверно, что качество поверхностного слоя характеризуется ...

141. ... — это совокупность неровностей поверхности с относительно малыми шагами на базовой длине.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy

Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/

Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

142. Параметры шероховатости устанавливают ... и ...

(выберите 2 варианта ответа)

143. Совокупность периодически чередующихся неровностей с относительно большим шагом, превышающим принимаемую при измерении базовую длину — это ... поверхности.

144. Параметр волнистости поверхности W_z — это ...

145. Неверно, что физико-механические свойства поверхностного слоя характеризуются ...

146. Неверно, что уменьшение остаточных напряжений в поверхностном слое достигается ...

147. ... — это перенесение на готовое изделие в процессе его обработки погрешностей, механических и физико-химических свойств исходной заготовки или свойство погрешностей, сформировавшихся у заготовки на отдельных операциях изготовления изделия.

148. Установите соответствие между этапами механической обработки и проявлениями технологической наследственности:

149. ... — это параметр, который определяет форму и профиль поверхности детали.

150. Установите соответствие между видами систематических погрешностей и определениями к ним:

151. ... — это отношение числа деталей одного размера к общему числу деталей выборки.

152. Показатель, который связан со стандартным отклонением и показывает, на сколько значений в распределении различны между собой — это ...

153. В процессе обработки детали берутся со станка малыми текущими выборками через каждые ...

154. Постоянством величины $\bar{X}_{ср}$ во времени характеризуется ...

155. Неверно, что средства активного контроля размеров по выполняемым или функциям делятся на группу ...

156. Измерительные приборы, которые через цепь прямой или обратной связи изменяют поднастройку станка, когда значение контролирующего параметра выходит за допустимые границы или, отклоняются от его заданного значения — это ...

157. Постоянством поля рассеяния характеризуется ...

158. ... — это интервал значения, в котором находится истинное значение показателя с определенной вероятностью.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал — t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

159. Отношение стандартного отклонения к среднему значению распределения — это ...
160. ... — это степень соответствия производимых изделий их заранее установленным параметрам.
161. Неверно, что к методам обеспечения точности в технологии машиностроения относится ...
162. Установите соответствие между элементами структурной модели многофакторной автоматической схемы и их характеристиками:
163. Отклонение фактически достигнутого положения заготовки или изделия при установке от требуемого — это ...
164. Неверно, что по лишаемым степеням свободы выделяют ... базу.
165. Подготовка технологической системы для выполнения технологической операции — это ... станка.
166. Неверно, что к основным характеристикам геометрической точности относится ...
167. ... — это тепловое равновесие, когда подвод и потери тепла одинаковы.
168. Установите соответствие между базами и их признаками:
169. Неверно, что для уменьшения влияния погрешностей режущего инструмента на точность обработки необходимо ...
170. Техническая подготовка производства состоит из ..., технологической подготовок и календарного планирования производства.
171. Установите порядок этапов жизненного цикла продукции:
172. ... — это последовательность операций, которые необходимы для производства изделий.
173. Установите соответствие между этапами технологической подготовки производства и их описанием:
174. Технологическая подготовка производства — это ...
175. Неверно, что по области проявления выделяют ... вид технологичности.
176. ... производство отличает узкая номенклатура и большой объем выпуска изделий.
177. Установите видами соединений и видами изделий:
178. Принцип ... операций отражает расчленение технологического процесса на элементарные операции.

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>
готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/konsultaciya/>



ПОЛУЧИТЬ БЕСПЛАТНУЮ КОНСУЛЬТАЦИЮ

ПОДПИСЫВАЙТЕСЬ
на нас в Телеграм



Подписчикам СКИДКИ! Телеграмм канал → t.me/sinerqy
Магазин готовых ответов на тесты купить в магазине по ссылке: sinerqy.com/list/
Нужна помощь с тестами, практикой? Пиши: sinerqy@yandex.ru, WhatsApp, Telegram

179. Неверно, что к основным количественным показателям изделия относится ...

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

t.me/sinerqy

<https://sinerqy.com>

t.me/sinerqy

Самый быстрый способ связи - мессенджер (кликни по иконке, и диалог откроется)



WhatsApp



Telegram



Max



sinerqy@yandex.ru



sinerqy.com

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

готовые ответы магазин

<https://sinerqy.com/list/>

<https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/> <https://sinerqy.com/konsultaciya/>